

5310 Opération d'équipements de production

Fiches descriptives

Reconnaissance des acquis
et des compétences

LISTE DES COMPÉTENCES

OPÉRATION D'ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION (5310)

CODE	ÉNONCÉ DES COMPÉTENCES
369525	Interpréter des dessins techniques
369655	Résoudre des problèmes de mathématiques appliqués au domaine
369663	S'informer sur des procédés de fabrication industrielle
369672	Utiliser un poste de travail informatisé
369684	Contrôler la qualité de produits
369571	Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail
369586	Effectuer des travaux d'atelier
369692	Manutentionner du matériel
372153	S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail
369617	Conduire des machines conventionnelles
369627	Conduire un système de production automatisé
369636	Entretenir la machinerie

EXPLICATION DES COMPÉTENCES

OPÉRATION D'ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION (5310)

CODE	COMPÉTENCE	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
369525	Interpréter des dessins techniques	À partir de dessins techniques d'ensemble et de détails, faire l'interprétation des vues, des lignes, des surfaces, de la cotation et des informations complémentaires.	<input type="checkbox"/>
369655	Résoudre des problèmes de mathématiques appliqués au domaine	À partir des formules mathématiques de base, effectuer des calculs de paramètres de fabrication.	<input type="checkbox"/>
369663	S'informer sur des procédés de fabrication industrielle	Pour un procédé de fabrication industrielle, connaître les principales caractéristiques des matières premières, des produits chimiques, de la machinerie, des étapes de fabrication et des normes de fabrication.	<input type="checkbox"/>
369672	Utiliser un poste de travail informatisé	Utiliser des logiciels courants pour saisir de l'information, comme les rapports de production et les courriels.	<input type="checkbox"/>
369684	Contrôler la qualité de produits	Vérifier la conformité de produits ou de pièces en fonction de normes ou d'exigences établies.	<input type="checkbox"/>
369571	Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail	Reconnaître les dangers potentiels particuliers liés à un procédé industriel et leurs effets sur la santé et la sécurité au travail, et reconnaître les moyens de prévention.	<input type="checkbox"/>
369586	Effectuer des travaux d'atelier	Effectuer le traçage sur des pièces, installer les pièces et effectuer les opérations de fabrication dans un contexte manufacturier donné.	<input type="checkbox"/>
369692	Manutentionner du matériel	Planifier et effectuer le déplacement de charges.	<input type="checkbox"/>
372153	S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail	Reconnaître les types de structure organisationnelle, reconnaître des moyens pour améliorer la productivité, communiquer efficacement en milieu de travail et travailler en équipe.	<input type="checkbox"/>
369617	Conduire des machines conventionnelles	Utiliser l'équipement conventionnel nécessaire à la fabrication, à l'assemblage et à la finition, selon les manuels de procédures et les directives.	<input type="checkbox"/>
369627	Conduire un système de production automatisé	Contrôler le déroulement d'un procédé automatisé selon les manuels de procédures et les directives.	<input type="checkbox"/>
369636	Entretenir la machinerie	Détecter les anomalies de fonctionnement d'une machine, effectuer l'entretien, remplacer des composants simples et remplir la fiche d'entretien.	<input type="checkbox"/>

DIRECTIVES ET RENSEIGNEMENTS

1. Pour chacune des compétences choisies, remplir une fiche descriptive.
2. Lire chaque phrase attentivement et cocher la case qui correspond le mieux à votre réponse.
3. Exemple :

Je suis capable
✓

Si vous êtes capable d'accomplir ce travail.

Je ne suis pas capable
✓

Si vous n'êtes pas capable d'accomplir ce travail.

J'ai besoin de précisions
✓

Si vous hésitez à répondre soit parce que la phrase vous semble ambiguë, des termes vous sont inconnus ou peu familiers, vous n'êtes pas certaine ou certain d'être capable d'accomplir ce travail, vous avez besoin de plus d'information, etc.

4. Pour chaque compétence, des conditions de reconnaissance sont décrites dans la fiche descriptive. Les conditions de reconnaissance sont divers moyens utilisés pour évaluer la compétence choisie.

Lire attentivement chacune de ces conditions ainsi que leur description et choisir celle qui vous semble la plus appropriée. Le choix définitif se fera au moment de la rencontre de validation.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de plans et de dessins techniques :				
1	Reconnaître : <ul style="list-style-type: none"> • les vues d'ensemble et de détails; • les vues de coupe; • les sections. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Déterminer la valeur : <ul style="list-style-type: none"> • des cotes (mesures); • des tolérances. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Établir les liens entre les cotes et les vues d'un objet.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Interpréter : <ul style="list-style-type: none"> • les lignes et les traits; • les symboles; • les codes; • les abréviations; • les annotations. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	Reconnaître la fonction des composants d'un assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence INTERPRÉTER DES DESSINS TECHNIQUES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence INTERPRÉTER DES DESSINS TECHNIQUES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à interpréter les données relatives à des composants d'un ensemble à partir d'un plan détaillé comportant différentes vues (de coupe, de détails, etc.).

C3- La compétence INTERPRÉTER DES DESSINS TECHNIQUES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à interpréter les données relatives à des composants d'un ensemble à partir d'un plan détaillé comportant différentes vues (de coupe, de détails, etc.).

Résoudre des problèmes de mathématiques appliqués au domaine

369655

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À l'aide d'une calculatrice, de formules et de documentation technique :				
1	Convertir : <ul style="list-style-type: none"> • des unités de mesure du système impérial en unités du système international (p. ex. : des pieds en centimètres); • des unités de mesure du système international en unités du système impérial (p. ex. : des millimètres en pouces). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Calculer : <ul style="list-style-type: none"> • le volume d'objets; • le débit (litres par minute) d'une pompe; • l'avance par minute (distance parcourue) d'un outil servant à rainurer une pièce; • la vitesse de rotation (<i>RPM</i>) d'un foret (mèche) servant à percer une pièce; • la valeur des angles et des côtés de différentes formes géométriques (p. ex. : triangle, losange, etc.). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

**C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN MILIEU DE TRAVAIL**

**C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION**

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence **RÉSOUTRE DES PROBLÈMES DE MATHÉMATIQUES APPLIQUÉS AU DOMAINE** peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence **RÉSOUTRE DES PROBLÈMES DE MATHÉMATIQUES APPLIQUÉS AU DOMAINE** peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la conversion de mesures, le calcul de la surface ou du volume de figures géométriques, le calcul du débit d'une pompe ainsi que le calcul de la vitesse de rotation, à partir de cas donnés et des formules appropriées.

C3- La compétence **RÉSOUTRE DES PROBLÈMES DE MATHÉMATIQUES APPLIQUÉS AU DOMAINE** peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la conversion de mesures, le calcul de la surface ou du volume de figures géométriques, le calcul du débit d'une pompe ainsi que le calcul de la vitesse de rotation, à partir de cas donnés et des formules appropriées.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Décrire un procédé de fabrication industrielle sur lequel vous travaillez ou avez déjà travaillé (matières premières, produits chimiques, machinerie, étapes de fabrication, règles de protection de l'environnement, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Donner un aperçu de différents procédés de fabrication selon le secteur d'application (p. ex. : alimentation, bois, caoutchouc, plastique, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- PRODUCTION D'UN TRAVAIL PERSONNEL ET ENTRETIEN

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence S'INFORMER SUR DES PROCÉDÉS DE FABRICATION INDUSTRIELLE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

Explication des conditions de reconnaissance *(suite)*

C2- La compétence S'INFORMER SUR DES PROCÉDÉS DE FABRICATION INDUSTRIELLE peut être reconnue à la suite :

- de la présentation d'un travail de réflexion personnelle portant sur un procédé de fabrication industrielle sur lequel vous travaillez ou avez déjà travaillé;

et

- d'un entretien portant sur le procédé de fabrication que vous aurez choisi.

*** Un document de référence sera mis à votre disposition.**

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Créer un dossier et un fichier.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Enregistrer des documents ou des fichiers dans les dossiers appropriés.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Déplacer un document ou un fichier.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Remplir un rapport de production ou un bon de travail informatique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Envoyer un courriel avec des pièces jointes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Récupérer une pièce jointe à partir d'un courriel reçu.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Rechercher de l'information sur Internet.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance**C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE****C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN MILIEU DE TRAVAIL****C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION**

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence UTILISER UN POSTE DE TRAVAIL INFORMATISÉ peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence UTILISER UN POSTE DE TRAVAIL INFORMATISÉ peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur l'utilisation de différentes fonctions d'un logiciel d'exploitation, d'un logiciel de traitement de texte, du courrier électronique, et nécessitant une recherche d'information sur Internet.

C3- La compétence UTILISER UN POSTE DE TRAVAIL INFORMATISÉ peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur l'utilisation de différentes fonctions d'un logiciel d'exploitation, d'un logiciel de traitement de texte et du courrier électronique, et nécessitant une recherche d'information sur Internet.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de plans ou de dessins techniques et de pièces produites :				
1	Utiliser des instruments ou des appareils de mesure (p. ex. : ruban à mesurer, pied à coulisse [vernier], balance, rapporteur d'angles, micromètre, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Régler des instruments et des appareils de mesure usuels.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Comparer les résultats d'un produit aux spécifications indiquées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Rédiger un rapport ou remplir une fiche de contrôle de la qualité.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence CONTRÔLER LA QUALITÉ DE PRODUITS peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence CONTRÔLER LA QUALITÉ DE PRODUITS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la prise de mesures à partir d'une pièce ou d'un produit fabriqué, ainsi que la vérification de sa conformité aux exigences et aux spécifications.

C3- La compétence CONTRÔLER LA QUALITÉ DE PRODUITS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la prise de mesures à partir d'une pièce ou d'un produit fabriqué, ainsi que la vérification de sa conformité aux exigences et aux spécifications.

Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail

369571

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Connaître les droits et les obligations des travailleurs et des employeurs.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Donner la signification des pictogrammes (symboles) du SIMDUT (S ystème d' i nformation sur les m atières d angereuses utilisées au travail), que l'on trouve sur des produits ou du matériel industriels (p. ex. : bonbonnes, produits de nettoyage, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Nommer des moyens de prévention des accidents applicables à : <ul style="list-style-type: none"> • l'exécution des opérations de travail; • la manutention de charges; • l'utilisation de produits dangereux. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Utiliser, de façon appropriée, l'équipement de protection individuelle.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Décrire certaines mesures à prendre dans une situation d'urgence (incendie, déversement, accident de travail, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- ATTESTATION DE RÉUSSITE DU COURS « SANTÉ ET SÉCURITÉ GÉNÉRALE SUR LES CHANTIERS DE CONSTRUCTION », DÉLIVRÉE PAR L'ASSOCIATION PARITAIRE POUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ DU SECTEUR DE LA CONSTRUCTION (ASP CONSTRUCTION)

C3- ENTRETIEN

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence PRÉVENIR LES RISQUES D'ATTEINTE À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence PRÉVENIR LES RISQUES D'ATTEINTE À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL peut être reconnue à la suite de la présentation de l'attestation de réussite du cours « Santé et sécurité générale sur les chantiers de construction », délivrée par l'Association paritaire pour la santé et la sécurité du travail du secteur de la construction (ASP Construction).

C3- La compétence PRÉVENIR LES RISQUES D'ATTEINTE À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL peut être reconnue à la suite d'un entretien portant sur les droits et les obligations des travailleurs et des employeurs, sur la signification des symboles du SIMDUT, sur les moyens de prévention des accidents de travail, sur l'utilisation de l'équipement de protection individuelle et sur les mesures à prendre en cas d'urgence.

Effectuer des travaux d'atelier

369586

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	À partir d'un croquis ou d'un dessin technique, effectuer le traçage d'une pièce à l'aide des instruments appropriés.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Selon le travail à effectuer et sur un outil (manuel, portatif, électrique ou pneumatique) : <ul style="list-style-type: none">• installer les accessoires;• positionner et aligner la pièce;• effectuer les réglages ou ajustements.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Effectuer des opérations de : <ul style="list-style-type: none">• perçage;• sciage;• limage ou sablage.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Pour le contrôle de la qualité d'une pièce, vérifier <ul style="list-style-type: none">• le respect des dimensions;• le respect des tolérances;• les finis de surface et la finition.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de santé et de sécurité pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance**C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE****C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN MILIEU DE TRAVAIL****C3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION****Explication des conditions de reconnaissance**

C1- La compétence EFFECTUER DES TRAVAUX D'ATELIER peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence EFFECTUER DES TRAVAUX D'ATELIER peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche consistant à fabriquer ou à modifier une pièce à partir de plans ou de croquis nécessitant des opérations de traçage, de sciage, de sablage ou encore de limage et de perçage.

C3- La compétence EFFECTUER DES TRAVAUX D'ATELIER peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche consistant à fabriquer ou à modifier une pièce à partir de plans ou de croquis nécessitant des opérations de traçage, de sciage, de sablage ou encore de limage et de perçage.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Déterminer le centre de gravité et le poids d'une charge.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Sélectionner les accessoires, l'outillage et l'équipement de levage (levier simple, levier de chariot, palan, élingues, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Vérifier l'état de l'équipement de manutention avant de l'utiliser (élingues, chaînes, courroies, levier de chariot, diable, palans, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Élinguer et gréer (attacher) la charge.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Déplacer la charge.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence MANUTENTIONNER DU MATÉRIEL peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence MANUTENTIONNER DU MATÉRIEL peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche consistant à déterminer le centre de gravité et le poids d'une charge, ainsi qu'à attacher à lever et à déplacer cette charge à l'aide d'équipement de levage et de manutention.

C3- La compétence MANUTENTIONNER DU MATÉRIEL peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche consistant à déterminer le centre de gravité et le poids d'une charge, ainsi qu'à attacher, à lever et à déplacer cette charge à l'aide d'équipement de levage et de manutention.

S'adapter aux exigences associées aux nouvelles organisations du travail

372153

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Proposer des moyens à mettre en œuvre pour augmenter la productivité de l'entreprise.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Identifier les règles d'une communication verbale efficace avec des collègues de travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Déterminer les causes possibles d'un problème d'organisation du travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Proposer une solution adaptée pour régler un problème lié à l'organisation du travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Décrire les facteurs favorables ou nuisibles à l'efficacité du travail d'équipe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- PRODUCTION D'UN TRAVAIL PERSONNEL ET ENTRETIEN

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence S'ADAPTER AUX EXIGENCES ASSOCIÉES AUX NOUVELLES ORGANISATIONS DU TRAVAIL peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence S'ADAPTER AUX EXIGENCES ASSOCIÉES AUX NOUVELLES ORGANISATIONS DU TRAVAIL peut être reconnue à la suite :

- de la présentation d'un travail de réflexion personnelle portant sur les moyens à prendre pour augmenter la productivité en entreprise et sur le choix de solutions adaptées pour résoudre des problèmes liés à l'organisation du travail;

et

- d'un entretien portant sur les moyens à prendre pour augmenter la productivité en entreprise, sur les règles de la communication verbale et sur les facteurs favorables ou nuisibles à l'efficacité du travail d'équipe.

*** Un document d'information vous sera fourni et un document de référence sera mis à votre disposition.**

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de la documentation technique et d'un cahier de procédures :				
1	Selon la production à faire, préparer la matière première, la machinerie et les accessoires (<i>set up</i>).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Ajuster la machinerie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Démarrer une machine conventionnelle.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Conduire une machine conventionnelle.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	En cours de production, vérifier la conformité du produit par rapport aux spécifications.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Détecter des irrégularités de fonctionnement de la machine.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	En cours de production, apporter les correctifs au besoin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de santé, de sécurité, d'hygiène et de salubrité alimentaires pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

C4- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C5- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence CONDUIRE DES MACHINES CONVENTIONNELLES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence CONDUIRE DES MACHINES CONVENTIONNELLES peut être reconnue en milieu de travail à la suite :

- d'un entretien portant sur la préparation et l'ajustement de la machine (*set-up*) ainsi que sur la détection d'irrégularités et l'apport de correctifs en cours de production;

et

- de l'exécution d'une tâche portant sur le démarrage et la conduite d'une machine conventionnelle ainsi que sur la vérification de la conformité des produits.

C3- La compétence CONDUIRE DES MACHINES CONVENTIONNELLES peut être reconnue en établissement de formation à la suite :

- d'un entretien portant sur la préparation et l'ajustement de la machine (*set-up*) ainsi que sur la détection d'irrégularités et l'apport de correctifs en cours de production;

et

- de l'exécution d'une tâche portant sur le démarrage et la conduite d'une machine conventionnelle ainsi que sur la vérification de la conformité des produits.

Explication des conditions de reconnaissance *(suite)*

C4- La compétence CONDUIRE DES MACHINES CONVENTIONNELLES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la préparation et l'ajustement d'une machine conventionnelle (*set-up*) et des accessoires, sur le démarrage et la conduite d'une machine conventionnelle, ainsi que sur la détection d'irrégularités, la vérification de la conformité des produits et l'apport de correctifs en cours de production.

C5- La compétence CONDUIRE DES MACHINES CONVENTIONNELLES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la préparation et l'ajustement d'une machine conventionnelle (*set-up*) et des accessoires, sur le démarrage et la conduite d'une machine conventionnelle, ainsi que sur la détection d'irrégularités, la vérification de la conformité des produits et l'apport de correctifs en cours de production.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de la documentation technique et d'un cahier de procédures, et selon la production à faire :				
1	Préparer la matière première, la machinerie et les accessoires (<i>set-up</i>).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Entrer les données de fabrication.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Démarrer une machine ou un système automatisé.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Conduire une machine ou un système automatisé.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	En cours de production, vérifier la conformité du produit par rapport aux spécifications.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Détecter des irrégularités de fonctionnement de la machine.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	En cours de production, apporter les correctifs au besoin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de santé, de sécurité, d'hygiène et de salubrité alimentaires pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

C4- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C5- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence CONDUIRE UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATISÉ peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence CONDUIRE UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATISÉ peut être reconnue en milieu de travail, à la suite :

- d'un entretien portant sur la préparation d'une machine ou d'un système automatisé (*set-up*), sur la détection d'irrégularités et sur l'apport de correctifs en cours de production;

et

- de l'exécution d'une tâche portant sur l'entrée de données de fabrication, le démarrage et la conduite d'une machine ou d'un système automatisé, ainsi que sur la vérification de la conformité des produits.

C3- La compétence CONDUIRE UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATISÉ peut être reconnue en établissement de formation, à la suite :

- d'un entretien portant sur la préparation d'une machine ou d'un système automatisé (*set-up*), sur la détection d'irrégularités et sur l'apport de correctifs en cours de production;

et

- de l'exécution d'une tâche portant sur l'entrée de données de fabrication, le démarrage et la conduite d'une machine ou d'un système automatisé, ainsi que sur la vérification de la conformité des produits.

Explication des conditions de reconnaissance (suite)

C4- La compétence CONDUIRE UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATISÉ peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la préparation (*set-up*) d'une machine ou d'un système automatisé et de ses accessoires, sur l'entrée de données de fabrication, sur le démarrage et la conduite d'une machine ou d'un système automatisé, sur la détection d'irrégularités, ainsi que sur la vérification de la conformité des produits et l'apport de correctifs en cours de production.

C5- La compétence CONDUIRE UN SYSTÈME DE PRODUCTION AUTOMATISÉ peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche portant sur la préparation (*set-up*) d'une machine ou d'un système automatisé et de ses accessoires, sur l'entrée de données de fabrication, sur le démarrage et la conduite d'une machine ou d'un système automatisé, sur la détection d'irrégularités, ainsi que sur la vérification de la conformité des produits et l'apport de correctifs en cours de production.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir d'un calendrier ou d'une fiche d'entretien :				
1	Vérifier les points de contrôle indiqués.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Pour l'entretien de base : <ul style="list-style-type: none"> • nettoyer des composants; • lubrifier des composants et de la machinerie; • ajuster ou resserrer des composants simples (vis, porte, écrou, etc.). 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Remplacer un composant simple d'une machine (filtre à air, tuyau d'air, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Remplir une fiche d'entretien.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de santé et de sécurité pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence ENTRETENIR LA MACHINERIE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre et la date de la formation;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

C2- La compétence ENTRETENIR LA MACHINERIE peut être reconnue en milieu de travail, à la suite :

- d'un entretien portant sur la vérification de points de contrôle et le remplacement d'un composant simple d'une machine;

et

- de l'exécution d'une tâche portant sur l'entretien de base d'une machine et la consignation de données sur une fiche d'entretien.

C3- La compétence ENTRETENIR LA MACHINERIE peut être reconnue en établissement de formation à la suite :

- d'un entretien portant sur la vérification de points de contrôle et le remplacement d'un composant simple d'une machine;

et

- de l'exécution d'une tâche portant sur l'entretien de base d'une machine et la consignation de données sur une fiche d'entretien.