

5260 Mécanique industrielle de construction et d'entretien

Fiches descriptives

Reconnaissance des acquis
et des compétences

LISTE DES COMPÉTENCES

MÉCANIQUE INDUSTRIELLE DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN (5260)

CODE	ÉNONCÉ DES COMPÉTENCES
398212	Tracer des croquis et des schémas
398224	Interpréter des plans, des devis et de la documentation technique
255002	Appliquer des notions de santé et de sécurité sur les chantiers de construction
398242	Utiliser des instruments de mesure
398255	Exécuter des travaux d'usinage manuel
398262	Exécuter des opérations de lubrification
398272	Utiliser des techniques de levage et de manutention
398283	Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets
398297	Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement
398303	Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux
398314	Utiliser des techniques d'alignement
398325	Procéder à l'entretien et à la réparation de pompes et de moteurs industriels
398336	Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel
398345	Procéder à l'entretien, à la réparation et à l'ajustement de pompes à vide, de moteurs pneumatiques et de compresseurs
398358	Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits hydrauliques et électrohydrauliques
398365	Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits pneumatiques et électropneumatiques
398373	Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique
398384	Appliquer des méthodes logiques de diagnostic
398396	Dépanner des systèmes automatisés
398403	Utiliser des techniques d'analyse de vibrations
398416	Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils
398428	Exécuter des travaux de coupage et de soudage
398432	Exécuter des travaux de façonnage
398444	Appliquer un programme de maintenance préventive et prévisionnelle de l'équipement industriel
398466	Installer de l'équipement industriel
398475	Dépanner de l'équipement industriel

EXPLICATION DES COMPÉTENCES

MÉCANIQUE INDUSTRIELLE DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN (5260)

CODE	ÉNONCÉ	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
398212	Tracer des croquis et des schémas	Dessiner des croquis et des schémas d'une pièce, d'une partie ou d'un ensemble de pièces selon différentes projections et vues (orthogonale, coupe partielle, etc.). Coter des croquis et des schémas selon les deux systèmes de mesure (systèmes international et impérial).	<input type="checkbox"/>
398224	Interpréter des plans, des devis et de la documentation technique	Interpréter, à partir d'un plan ou d'un devis comportant différentes vues (de coupe, éclatées, etc.), les données relatives à des composants d'un ensemble mécanique (poutrelles, boulons, tuyauterie, etc.). Effectuer différents calculs (volume, jeux, tolérances, etc.). Rechercher dans des manuels techniques de fabricants les informations relatives à l'installation, l'entretien préventif et la réparation de pièces d'équipement.	<input type="checkbox"/>
255002	Appliquer des notions de santé et de sécurité sur les chantiers de construction	Cette compétence est seulement reconnue sur présentation de la carte « ASP construction » délivrée par l'Association paritaire pour la santé et la sécurité du travail, secteur de la construction.	<input type="checkbox"/>
398242	Utiliser des instruments de mesure	Ajuster des instruments de mesure et de contrôle (micromètre, vernier, etc.). Vérifier, sur une pièce ou un équipement, des jeux et des tolérances de forme, de position et de dimension.	<input type="checkbox"/>
398255	Exécuter des travaux d'usinage manuel	Réparer ou modifier une pièce à partir de plans ou de croquis.	<input type="checkbox"/>
398262	Exécuter des opérations de lubrification	Manutentionner des lubrifiants, lubrifier des accessoires ou des équipements et remplacer des joints d'étanchéité. Entretien, réparer et ajuster les accessoires et les composants propres aux différents systèmes de lubrification manuels, semi-automatiques et automatiques.	<input type="checkbox"/>
398272	Utiliser des techniques de levage et de manutention	Déterminer le centre de gravité et le poids de charge de pièces, de machinerie ou d'équipement. Lever et déplacer ces charges à l'aide d'équipement de levage et de manutention (levier, palans, grues, etc.).	<input type="checkbox"/>
398283	Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets	Démonter, monter (à chaud et à froid) et ajuster un système comportant des arbres (<i>shafts</i>), des roulements (<i>bearings</i>) et des coussinets (<i>bushings</i>).	<input type="checkbox"/>
398297	Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement	Entretien et réparer différents systèmes d'entraînement (courroie, chaîne, réducteur de vitesse, etc.).	<input type="checkbox"/>

EXPLICATION DES COMPÉTENCES (suite)

MÉCANIQUE INDUSTRIELLE DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN (5260)

CODE	ÉNONCÉ	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
398303	Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux	Sélectionner et préparer (mesurer, couper, évaser, etc.) des conduits (<i>pipes, hoses</i>), des raccords, des fixations et des matériaux de scellement afin de raccorder et de monter des circuits fonctionnels.	<input type="checkbox"/>
398314	Utiliser des techniques d'alignement	Aligner des équipements à l'aide d'outils, d'accessoires et d'appareils (règle et calibre, comparateur à cadran, appareil au laser, etc.).	<input type="checkbox"/>
398325	Procéder à l'entretien et à la réparation de pompes et de moteurs industriels	Entretenir et réparer des pompes et des moteurs industriels.	<input type="checkbox"/>
398336	Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel	Identifier la cause d'un problème électrique, courant alternatif (AC) ou courant continu (DC), sur un équipement de production industriel.	<input type="checkbox"/>
398345	Procéder à l'entretien, à la réparation et à l'ajustement de pompes à vide, de moteurs pneumatiques et de compresseurs	Monter, entretenir et réparer des pompes à vide, des moteurs pneumatiques et des compresseurs.	<input type="checkbox"/>
398358	Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits hydrauliques et électrohydrauliques	Monter, entretenir et réparer des circuits hydrauliques et électrohydrauliques avec système d'hydraulique proportionnel.	<input type="checkbox"/>
398365	Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits pneumatiques et électropneumatiques	Monter, entretenir et réparer des circuits pneumatiques et électropneumatiques.	<input type="checkbox"/>
398373	Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique	Équilibrer (balancer) statiquement et dynamiquement (équilibrage en porte-à-faux ou entre palier, à poids partagé et à combinaison de poids, etc.) un équipement industriel (ventilateur, compresseur, pompe, etc.).	<input type="checkbox"/>
398384	Appliquer des méthodes logiques de diagnostic	Diagnostiquer des problèmes de fonctionnement sur de l'équipement pneumatique, électrique, hydraulique, mécanique, etc.	<input type="checkbox"/>
398396	Dépanner des systèmes automatisés	Diagnostiquer et réparer des pannes sur des systèmes automatisés (exemple : automate programmable).	<input type="checkbox"/>
398403	Utiliser des techniques d'analyse de vibrations	Utiliser un analyseur de vibration pour collecter des données. Interpréter les données collectées à l'aide d'un logiciel d'analyse.	<input type="checkbox"/>
398416	Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils	À partir de plans ou de croquis, fabriquer, réparer ou modifier une pièce sur des machines-outils. Estimer, à partir de tableaux ou d'abaques (chartes), des vitesses, des diamètres avant taraudage, des avances, etc.	<input type="checkbox"/>

EXPLICATION DES COMPÉTENCES (suite)

MÉCANIQUE INDUSTRIELLE DE CONSTRUCTION ET D'ENTRETIEN (5260)

CODE	ÉNONCÉ	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
398428	Exécuter des travaux de coupe et de soudage	Couper des plaques à l'oxyacétylène et au plasma. Souder à l'arc électrique (à plat et à la verticale) sur des plaques d'acier, de fonte ou d'aluminium. Assembler des plaques ou des tuyaux par soudage semi-automatique.	<input type="checkbox"/>
398432	Exécuter des travaux de façonnage	À partir d'un plan ou d'un croquis, tracer et façonner (découper, plier et assembler) de la tôle.	<input type="checkbox"/>
398444	Appliquer un programme de maintenance préventive et prévisionnelle de l'équipement industriel	Effectuer des opérations de maintenance préventive et prévisionnelle sur de l'équipement industriel.	<input type="checkbox"/>
398466	Installer de l'équipement industriel	Effectuer l'installation et les opérations de démarrage d'équipement industriel.	<input type="checkbox"/>
398475	Dépanner de l'équipement industriel	Diagnostiquer et réparer les problèmes de fonctionnement sur de l'équipement industriel.	<input type="checkbox"/>

DIRECTIVES ET RENSEIGNEMENTS

1. Pour chacune des compétences choisies, remplir une fiche descriptive.
2. Lire chaque phrase attentivement et cocher la case qui correspond le mieux à votre réponse.
3. Exemple :

Je suis capable
✓

Si vous êtes capable d'accomplir ce travail.

Je ne suis pas capable
✓

Si vous n'êtes pas capable d'accomplir ce travail.

J'ai besoin de précisions
✓

Si vous hésitez à répondre parce que : la phrase vous semble ambiguë, des termes vous sont inconnus ou peu familiers, vous n'êtes pas certaine ou certain d'être capable d'accomplir ce travail, etc.

4. Pour chaque compétence, des conditions de reconnaissance sont décrites sous chaque fiche descriptive. Les conditions de reconnaissance sont divers moyens utilisés pour évaluer la compétence choisie.

Lire attentivement chacune d'elles ainsi que leur description et choisir celle qui vous semble la plus appropriée. Le choix définitif se fera au moment de la rencontre de validation.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	<p>Selon les règles et les conventions, dessiner à main levée les croquis d'une pièce mécanique :</p> <ul style="list-style-type: none"> en vue de coupe; en projection orthogonale (vue de dessus, vue de face, vue de côté). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	<p>Dessiner à main levée :</p> <ul style="list-style-type: none"> un schéma représentant des éléments de mécanique; un schéma représentant les pièces de tuyauterie d'un système simple. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	<p>Sur un croquis d'une pièce ou d'un schéma, inscrire les dimensions (coter) en utilisant les unités de mesure du système :</p> <ul style="list-style-type: none"> impérial (pieds, pouces); international (millimètres). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence TRACER DES CROQUIS ET DES SCHÉMAS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence TRACER DES CROQUIS ET DES SCHÉMAS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à dessiner à main levée et à coter (unités de mesure impériale et internationale) un croquis d'une pièce mécanique en vue de coupe et en projection orthogonale et un schéma représentant des éléments de mécanique et des pièces de tuyauterie d'un système simple.

C3- La compétence TRACER DES CROQUIS ET DES SCHÉMAS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à dessiner à main levée et à coter (unités de mesure impériale et internationale) un croquis d'une pièce mécanique en vue de coupe et en projection orthogonale et un schéma représentant des éléments de mécanique et des pièces de tuyauterie d'un système simple.

Interpréter des plans, des devis et de la documentation technique 398224

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	<p>Sur un plan, interpréter les données relatives :</p> <ul style="list-style-type: none"> • aux composants mécaniques; • aux organes de liaison (boulons, écrous, clavettes, etc.); • aux matériaux; • aux éléments de structure (poutrelles, tuyaux, etc.); • aux dimensions (longueurs, largeurs); • aux tolérances. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Sur un plan mécanique, interpréter les données relatives aux différentes vues (de coupe, de détails, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Recueillir, dans la documentation technique (fiches, catalogue, manuels du fabricant, <i>Machinery's handbook</i> , etc.), l'information relative à la fréquence de lubrification de pièces, à l'installation et la mise en marche d'équipement, aux numéros des pièces de rechange, etc.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	<p>À l'aide d'une calculatrice, effectuer des calculs :</p> <ul style="list-style-type: none"> • de volumes de différentes formes géométriques (exemple : cube, cylindre, etc.); • de conversion de mesures impériales en mesures internationales et vice et versa. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence INTERPRÉTER DES PLANS, DES DEVIS ET DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence INTERPRÉTER DES PLANS, DES DEVIS ET DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à interpréter les données relatives à des composants d'un ensemble mécanique (poutrelles, boulons, tuyauterie, etc.) à partir d'un plan ou d'un devis comportant différentes vues (de coupe, éclatées, etc.), à exécuter différents calculs (surface, volume, jeux, tolérances, conversion, etc.) et à rechercher dans des manuels techniques de fabricants les informations relatives à l'installation, l'entretien préventif et la réparation de pièces d'équipement.

C3- La compétence INTERPRÉTER DES PLANS, DES DEVIS ET DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à interpréter les données relatives à des composants d'un ensemble mécanique (poutrelles, boulons, tuyauterie, etc.) à partir d'un plan ou d'un devis comportant différentes vues (de coupe, éclatées, etc.), à exécuter différents calculs (surface, volume, jeux, tolérances, conversion, etc.) et à rechercher dans des manuels techniques de fabricants les informations relatives à l'installation, l'entretien préventif et la réparation de pièces d'équipement.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de plans ou de documents de référence :				
1	À l'aide de gabarits, d'étalons, etc., étalonner ou calibrer des instruments de mesure (micromètre, vernier, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	À l'aide d'instruments de mesure et de contrôle, mesurer : <ul style="list-style-type: none"> • les diamètres interne et externe de pièces; • l'épaisseur de pièces; • la profondeur de pièces. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Sur une fiche de relevé de mesure, interpréter les mesures obtenues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence UTILISER DES INSTRUMENTS DE MESURE peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence UTILISER DES INSTRUMENTS DE MESURE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à ajuster des instruments de mesure et de contrôle (micromètre, vernier, etc.), à vérifier, sur une pièce ou un équipement, des jeux et des tolérances de forme, de position et de dimension et à interpréter les mesures obtenues sur une fiche de relevé de mesure.

C3- La compétence UTILISER DES INSTRUMENTS DE MESURE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à ajuster des instruments de mesure et de contrôle (micromètre, vernier, etc.), à vérifier, sur une pièce ou un équipement, des jeux et des tolérances de forme, de position et de dimension et à interpréter les mesures obtenues sur une fiche de relevé de mesure.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	<p>À partir d'un plan ou d'un croquis et pour la fabrication, la réparation ou la modification de pièces, effectuer des opérations d'usinage manuel :</p> <ul style="list-style-type: none"> • tracer; • scier; • percer; • tarauder. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Affûter des forets.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Extraire des boulons cassés ou figés.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX D'USINAGE MANUEL peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX D'USINAGE MANUEL peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à fabriquer, à réparer ou à modifier une pièce à partir de plans ou de croquis, à affûter un foret et à extraire des boulons cassés ou figés.

C3- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX D'USINAGE MANUEL peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à fabriquer, à réparer ou à modifier une pièce à partir de plans ou de croquis, à affûter un foret et à extraire des boulons cassés ou figés.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	À l'aide de la documentation technique, sélectionner des lubrifiants (huile, graisse, etc.) pour les différents types d'équipement (pompes, compresseurs, système hydraulique, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Ajouter et vidanger des lubrifiants solides et liquides (huiles, graisse, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Disposer des lubrifiants usés.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Vérifier l'étanchéité de joints statiques et dynamiques.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Pour différents systèmes de lubrification (manuel, semi-automatique, automatique) : <ul style="list-style-type: none"> • entretenir (nettoyer, lubrifier) les accessoires et les composants; • ajuster les accessoires et les composants. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les règles sur la santé, sur la sécurité au travail et sur la protection de l'environnement pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES OPÉRATIONS DE LUBRIFICATION peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES OPÉRATIONS DE LUBRIFICATION peut être reconnue en milieu de travail à la suite :

- d'un entretien portant sur l'entretien et l'ajustement d'accessoires et de composants propres aux différents systèmes de lubrification manuels, semi-automatiques et automatiques;

et

- d'une tâche portant sur la sélection et la manutention des lubrifiants, sur la lubrification des accessoires ou des équipements et le remplacement des joints d'étanchéité.

C3- La compétence EXÉCUTER DES OPÉRATIONS DE LUBRIFICATION peut être reconnue en établissement de formation à la suite :

- d'un entretien portant sur l'entretien et l'ajustement d'accessoires et de composants propres aux différents systèmes de lubrification manuels, semi-automatiques et automatiques;

et

- d'une tâche portant sur la sélection et la manutention des lubrifiants, sur la lubrification des accessoires ou des équipements et le remplacement des joints d'étanchéité.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
Pour le déplacement d'un équipement industriel (compresseur, convoyeur, gear box, etc.) :				
1	Déterminer le centre de gravité.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Sélectionner les accessoires, l'outillage et l'équipement de levage (levier simple, levier à chariot, palan, grue, élingues, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Élinguer et gréer (attacher) la charge.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Déplacer la charge.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES DE LEVAGE ET DE MANUTENTION peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES DE LEVAGE ET DE MANUTENTION peut être reconnue en milieu de travail, à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à déterminer le centre de gravité et le poids de charge de pièces, de machinerie ou d'équipement et à lever et à déplacer cette charge à l'aide d'équipement de levage et de manutention (levier, palans, grues, etc.).

C3- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES DE LEVAGE ET DE MANUTENTION peut être reconnue en établissement de formation, à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à déterminer le centre de gravité et le poids de charge de pièces, de machinerie ou d'équipement et à lever et à déplacer cette charge à l'aide d'équipement de levage et de manutention (levier, palans, grues, etc.).

Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets 398283

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Démonter : <ul style="list-style-type: none"> des arbres (<i>shafts</i>); des roulements (<i>bearings</i>) et des coussinets (<i>bushings</i>). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	En fonction d'une réparation ou d'un remplacement éventuel, vérifier l'état : <ul style="list-style-type: none"> d'arbres (<i>shafts</i>); de roulements (<i>bearings</i>) et de coussinets (<i>bushings</i>). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Selon l'usage, sélectionner des roulements (<i>bearings</i>) et des coussinets (<i>bushings</i>).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Remonter des roulements (<i>bearings</i>) : <ul style="list-style-type: none"> à chaud; à froid 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	Remonter des arbres (<i>shafts</i>) et des coussinets (<i>bushings</i>).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Ajuster des arbres (<i>shafts</i>), des roulements (<i>bearings</i>) et des coussinets (<i>bushings</i>).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets (suite) 398283

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES OPÉRATIONS DE DÉMONTAGE, D'INSTALLATION ET D'AJUSTEMENT D'ARBRES, DE ROULEMENTS ET DE COUSSINETS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES OPÉRATIONS DE DÉMONTAGE, D'INSTALLATION ET D'AJUSTEMENT D'ARBRES, DE ROULEMENTS ET DE COUSSINETS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à démonter, monter et ajuster un système comportant des arbres (*shafts*), des roulements (*bearings*) (à chaud et à froid) et des coussinets (*bushings*).

C3- La compétence EXÉCUTER DES OPÉRATIONS DE DÉMONTAGE, D'INSTALLATION ET D'AJUSTEMENT D'ARBRES, DE ROULEMENTS ET DE COUSSINETS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à démonter, monter et ajuster un système comportant des arbres (*shafts*), des roulements (*bearings*) (à chaud et à froid) et des coussinets (*bushings*).

Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement

398297

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	À l'aide d'une calculatrice, calculer des ratios et des vitesses.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Pour des systèmes de transmission du mouvement (poulies, courroies, chaînes, etc.) : <ul style="list-style-type: none"> • effectuer l'entretien (nettoyage, lubrification, ajustement, etc.); • procéder à la réparation; • procéder au remplacement; • effectuer l'alignement. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Pour des systèmes de transformation du mouvement (engrenage, réducteur de vitesse (<i>gear box</i>), etc.) : <ul style="list-style-type: none"> • effectuer l'entretien (nettoyage, lubrification, etc.); • procéder à la réparation; • effectuer l'ajustement. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION D'ÉLÉMENTS ET DE DISPOSITIFS DE TRANSMISSION ET DE TRANSFORMATION DU MOUVEMENT peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION D'ÉLÉMENTS ET DE DISPOSITIFS DE TRANSMISSION ET DE TRANSFORMATION DU MOUVEMENT peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à calculer des ratios et des vitesses, à entretenir, à réparer et à remplacer différents systèmes d'entraînement (courroies, chaînes, réducteurs de vitesse, etc.).

C3- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION D'ÉLÉMENTS ET DE DISPOSITIFS DE TRANSMISSION ET DE TRANSFORMATION DU MOUVEMENT peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à calculer des ratios et des vitesses, à entretenir, à réparer et à remplacer différents systèmes d'entraînement (courroies, chaînes, réducteurs de vitesse, etc.).

Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux 398303

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir d'un plan ou d'un croquis et pour le montage de circuits fonctionnels :				
1	Cintrer (plier) des tubes (en cuivre, en acier, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Évaser (<i>flare</i>) des tubes (en cuivre, en acier, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Sertir (presser) des boyaux (<i>hoses</i>) ou des tubes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Couper des tuyaux en acier.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Fileter des tuyaux en acier.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Raccorder : <ul style="list-style-type: none"> • des tubes (cuivre, acier, etc.); • des boyaux flexibles (<i>hoses</i>); • des tuyaux d'acier. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Vérifier l'étanchéité des circuits.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX SUR DES TUBES, DES TUYAUX ET DES BOYAUX peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX SUR DES TUBES, DES TUYAUX ET DES BOYAUX peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution de tâches qui consistent à sélectionner et à préparer (mesurer, couper, évaser, etc.) des conduits (*pipes, hoses*), des raccords, des fixations et des matériaux de scellement afin de raccorder et de monter des circuits fonctionnels.

C3- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX SUR DES TUBES, DES TUYAUX ET DES BOYAUX peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution de tâches qui consistent à sélectionner et à préparer (mesurer, couper, évaser, etc.) des conduits (*pipes, hoses*), des raccords, des fixations et des matériaux de scellement afin de raccorder et de monter des circuits fonctionnels.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de manuels, de chartes, etc. :				
1	Pour la mise à niveau d'équipements industriels : <ul style="list-style-type: none"> • vérifier la condition des composants; • corriger un pied boiteux (base, plateforme, pompe, moteur, etc.). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Aligner des machines (exemple : moteur avec pompe) : <ul style="list-style-type: none"> • avec un appareil au laser; • avec un comparateur à cadran. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ALIGNEMENT peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ALIGNEMENT peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à aligner des équipements à l'aide d'outils, d'accessoires et d'appareils (règle et calibre, comparateur à cadran, appareil au laser, etc.)

C3- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ALIGNEMENT peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à aligner des équipements à l'aide d'outils, d'accessoires et d'appareils (règle et calibre, comparateur à cadran, appareil au laser, etc.)

Procéder à l'entretien et à la réparation de pompes et de moteurs industriels 398325

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Pour l'entretien de pompes et de moteurs industriels : <ul style="list-style-type: none"> • vérifier des paramètres de fonctionnement (pression, débit, vitesse, etc.); • vérifier l'alignement; • lubrifier les composants. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Pour la réparation de pompes volumétriques et non volumétriques et de moteurs industriels : <ul style="list-style-type: none"> • déterminer la source de la panne; • réparer la panne (choix des pièces de remplacement, ajustements, etc.); • remonter les pièces. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE POMPES ET DE MOTEURS INDUSTRIELS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE POMPES ET DE MOTEURS INDUSTRIELS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à entretenir et à réparer des pompes volumétriques et non volumétriques et des moteurs industriels, en appliquant les règles de santé et de sécurité appropriées.

C3- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE POMPES ET DE MOTEURS INDUSTRIELS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à entretenir et à réparer des pompes volumétriques et non volumétriques et des moteurs industriels, en appliquant les règles de santé et de sécurité appropriées.

Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel 398336

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	À l'aide d'un multimètre ou d'une pince ampèremétrique, mesurer les valeurs (voltage, ampérage, résistance, etc.), des composants d'un circuit électrique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Identifier les composants défectueux sur le circuit électrique d'un équipement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence VÉRIFIER LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES D'UN ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION INDUSTRIEL peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence VÉRIFIER LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES D'UN ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION INDUSTRIEL peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à identifier la cause d'un problème électrique à courant alternatif et continu (AC/DC) sur un équipement de production industriel.

C3- La compétence VÉRIFIER LES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES D'UN ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION INDUSTRIEL peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à identifier la cause d'un problème électrique à courant alternatif et continu (AC/DC) sur un équipement de production industriel.

Procéder à l'entretien, à la réparation et à l'ajustement de pompes à vide, de moteurs pneumatiques et de compresseurs

398345

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Entretien (nettoyage, lubrification, alignement, etc.) : <ul style="list-style-type: none"> • des pompes à vide; • des moteurs pneumatiques; • des compresseurs. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Réparer : <ul style="list-style-type: none"> • des pompes à vide; • des moteurs pneumatiques; • des compresseurs. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Ajuster des compresseurs (pression minimum et maximum, manostat, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Procéder à l'entretien, à la réparation et à l'ajustement de pompes à vide, de moteurs pneumatiques et de compresseurs (suite)

398345

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN, À LA RÉPARATION ET À L'AJUSTEMENT DE POMPES À VIDE, DE MOTEURS PNEUMATIQUES ET DE COMPRESSEURS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN, À LA RÉPARATION ET À L'AJUSTEMENT DE POMPES À VIDE, DE MOTEURS PNEUMATIQUES ET DE COMPRESSEURS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à monter, entretenir et réparer des pompes à vide, des moteurs pneumatiques et des compresseurs.

C3- La compétence PROCÉDER À L'ENTRETIEN, À LA RÉPARATION ET À L'AJUSTEMENT DE POMPES À VIDE, DE MOTEURS PNEUMATIQUES ET DE COMPRESSEURS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à monter, entretenir et réparer des pompes à vide, des moteurs pneumatiques et des compresseurs.

Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits hydrauliques et électrohydrauliques 398358

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Pour des circuits hydrauliques à commandes manuelles : <ul style="list-style-type: none"> • monter des circuits; • entretenir des circuits (vérification de composants, ajustement de paramètres, etc.); • réparer des circuits. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Pour des circuits électrohydrauliques et électrohydrauliques avec système d'hydraulique proportionnel (commandes électriques et électroniques) : <ul style="list-style-type: none"> • monter des circuits; • entretenir des circuits (vérification de composants, ajustement de paramètres, etc.); • réparer des circuits. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence PROCÉDER AU MONTAGE, À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE CIRCUITS HYDRAULIQUES ET ÉLECTROHYDRAULIQUES peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence PROCÉDER AU MONTAGE, À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE CIRCUITS HYDRAULIQUES ET ÉLECTROHYDRAULIQUES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à monter, entretenir et réparer des circuits hydrauliques et électrohydrauliques avec système d'hydraulique proportionnel.

C3- La compétence PROCÉDER AU MONTAGE, À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE CIRCUITS HYDRAULIQUES ET ÉLECTROHYDRAULIQUES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à monter, entretenir et réparer des circuits hydrauliques et électrohydrauliques avec système d'hydraulique proportionnel.

Procéder au montage, à l'entretien et à la réparation de circuits pneumatiques et électropneumatiques 398365

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Pour des circuits pneumatiques à commandes manuelles : <ul style="list-style-type: none"> • monter des circuits; • entretenir des circuits (vérification de composants, ajustement de paramètres, etc.); • réparer des circuits. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Pour des circuits électropneumatiques à commandes électriques : <ul style="list-style-type: none"> • monter des circuits; • entretenir des circuits (vérification de composants, ajustement de paramètres, etc.); • réparer des circuits. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence PROCÉDER AU MONTAGE, À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE CIRCUITS PNEUMATIQUES ET ÉLECTROPNEUMATIQUES peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence PROCÉDER AU MONTAGE, À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE CIRCUITS PNEUMATIQUES ET ÉLECTROPNEUMATIQUES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à monter, entretenir et réparer des circuits pneumatiques et électropneumatiques.

C3- La compétence PROCÉDER AU MONTAGE, À L'ENTRETIEN ET À LA RÉPARATION DE CIRCUITS PNEUMATIQUES ET ÉLECTROPNEUMATIQUES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à monter, entretenir et réparer des circuits pneumatiques et électropneumatiques.

Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique 398373

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Équilibrer statiquement et dynamiquement, en porte-à-faux ou entre palier et sur deux plans, un équipement industriel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ÉQUILIBRAGE STATIQUE ET DYNAMIQUE peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ÉQUILIBRAGE STATIQUE ET DYNAMIQUE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à équilibrer (balancer) statiquement et dynamiquement (équilibrage en porte-à-faux ou entre palier, à poids partagé et à combinaison de poids, etc.) un équipement industriel (ventilateur, compresseur, pompe, etc.).

C3- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ÉQUILIBRAGE STATIQUE ET DYNAMIQUE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à équilibrer (balancer) statiquement et dynamiquement (équilibrage en porte-à-faux ou entre palier, à poids partagé et à combinaison de poids, etc.) un équipement industriel (ventilateur, compresseur, pompe, etc.).

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À l'aide de plans, de dessins, de manuels de référence, etc. :				
1	Décomposer un système en sous-systèmes (pneumatique, électrique, hydraulique, mécanique, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Appliquer une méthode de diagnostic (<i>Cascade, Grafcet, Ladder</i> , etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Diagnostiquer des problèmes de fonctionnement sur de l'équipement industriel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence APPLIQUER DES MÉTHODES LOGIQUES DE DIAGNOSTIC peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence APPLIQUER DES MÉTHODES LOGIQUES DE DIAGNOSTIC peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à diagnostiquer des problèmes de fonctionnement sur de l'équipement pneumatique, électrique, hydraulique, mécanique, etc.

C3- La compétence APPLIQUER DES MÉTHODES LOGIQUES DE DIAGNOSTIC peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à diagnostiquer des problèmes de fonctionnement sur de l'équipement pneumatique, électrique, hydraulique, mécanique, etc.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de manuels de référence, de plans, etc., pour la réparation de pannes sur des systèmes automatisés électromécaniques, électropneumatiques et électrohydrauliques :				
1	Interpréter les données fournies par l'automate ou un logiciel de programmation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Identifier les composants défectueux.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Installer les composants de remplacement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Ajuster les composants de remplacement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence DÉPANNER DES SYSTÈMES AUTOMATISÉS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence DÉPANNER DES SYSTÈMES AUTOMATISÉS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à diagnostiquer et réparer des pannes sur des systèmes automatisés (exemple : automate programmable).

C3- La compétence DÉPANNER DES SYSTÈMES AUTOMATISÉS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à diagnostiquer et réparer des pannes sur des systèmes automatisés (exemple : automate programmable).

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	À l'aide d'un analyseur de vibrations, recueillir des données sur des équipements.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Transférer les données recueillies à un logiciel d'analyse.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Identifier la nature et l'origine des problèmes de fonctionnement reliés aux vibrations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ANALYSE DE VIBRATIONS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ANALYSE DE VIBRATIONS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à utiliser un analyseur de vibration pour collecter des données et à interpréter les données recueillies à l'aide d'un logiciel d'analyse.

C3- La compétence UTILISER DES TECHNIQUES D'ANALYSE DE VIBRATIONS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à utiliser un analyseur de vibration pour collecter des données et à interpréter les données recueillies à l'aide d'un logiciel d'analyse.

Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils

398416

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir d'un plan ou d'un croquis et pour la fabrication, la modification ou la réparation d'une pièce :				
1	Effectuer des travaux d'usinage : <ul style="list-style-type: none">• sur un tour conventionnel;• sur une fraiseuse;• à l'aide d'une rectifieuse de surface.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX D'USINAGE SUR DES MACHINES-OUTILS peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX D'USINAGE SUR DES MACHINES-OUTILS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à fabriquer, à réparer ou à modifier une pièce sur des machines-outils à partir de plans ou de croquis.

C3- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX D'USINAGE SUR DES MACHINES-OUTILS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à fabriquer, à réparer ou à modifier une pièce sur des machines-outils à partir de plans ou de croquis.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Pour le procédé à l'oxyacétylène : <ul style="list-style-type: none"> • monter le poste de coupe; • couper une pièce d'acier. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Pour le procédé au plasma : <ul style="list-style-type: none"> • monter le poste de coupe; • couper une pièce d'acier. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Souder à l'arc électrique, en positions à plat et verticale montante, un assemblage de pièces d'acier doux.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Assembler des pièces d'acier ou des tuyaux par soudage semi-automatique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- CARTE DE COMPÉTENCE RECONNUE ET VALIDE

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C4- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE COUPAGE ET DE SOUDAGE peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE COUPAGE ET DE SOUDAGE peut être reconnue sur présentation du certificat de qualification 4GF ou 3GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau) ou du certificat de soudeur haute pression du gouvernement du Québec.

C3- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE COUPAGE ET DE SOUDAGE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à couper des pièces à l'oxycoupage et au plasma et à effectuer des soudures à l'arc électrique et à l'aide d'une machine semi-automatique.

C4- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE COUPAGE ET DE SOUDAGE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à couper des pièces à l'oxycoupage et au plasma et à effectuer des soudures à l'arc électrique et à l'aide d'une machine semi-automatique.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	<p>À partir d'un plan ou d'un croquis et pour le façonnage d'une pièce :</p> <ul style="list-style-type: none"> • tracer; • développer; • découper; • plier. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	<p>Assembler les composants d'une pièce :</p> <ul style="list-style-type: none"> • par rivetage; • par soudage par résistance. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	<p>Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE FAÇONNAGE peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE FAÇONNAGE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à tracer et à façonner (découper, plier et assembler) de la tôle, à partir d'un plan ou d'un croquis.

C3- La compétence EXÉCUTER DES TRAVAUX DE FAÇONNAGE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à tracer et à façonner (découper, plier et assembler) de la tôle à partir d'un plan ou d'un croquis.

Appliquer un programme de maintenance préventive et prévisionnelle de l'équipement industriel 398444

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir d'un bon de travail :				
1	Planifier une routine de maintenance.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Exécuter diverses opérations de maintenance préventive et prévisionnelle.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL ET RÉUSSITE DE PLUSIEURS AUTRES COMPÉTENCES DU PROGRAMME

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION ET RÉUSSITE DE PLUSIEURS AUTRES COMPÉTENCES DU PROGRAMME

Appliquer un programme de maintenance préventive et prévisionnelle de l'équipement industriel (suite) 398444

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence APPLIQUER UN PROGRAMME DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET PRÉVISIONNELLE DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence APPLIQUER UN PROGRAMME DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET PRÉVISIONNELLE DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue en milieu de travail :

- à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à planifier des opérations de maintenance préventive et prévisionnelle sur de l'équipement industriel;

et

- à la suite de la réussite des compétences suivantes : Exécuter des travaux d'usinage manuel; Exécuter des opérations de lubrification; Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets; Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement; Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux; Utiliser des techniques d'alignement; Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel; Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique; Utiliser des techniques d'analyse de vibrations; Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils; Exécuter des travaux de coupage et de soudage; Exécuter des travaux de façonnage.

Appliquer un programme de maintenance préventive et prévisionnelle de l'équipement industriel (suite) 398444

Explication des conditions de reconnaissance

C3- La compétence APPLIQUER UN PROGRAMME DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET PRÉVISIONNELLE DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue en établissement de formation :

- à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à planifier des opérations de maintenance préventive et prévisionnelle sur de l'équipement industriel;

et

- à la suite de la réussite des compétences suivantes : Exécuter des travaux d'usinage manuel; Exécuter des opérations de lubrification; Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets; Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement; Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux; Utiliser des techniques d'alignement; Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel; Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique; Utiliser des techniques d'analyse de vibrations; Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils; Exécuter des travaux de coupage et de soudage; Exécuter des travaux de façonnage.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de manuels de référence, de plans, etc. :				
1	Pour l'installation d'un équipement industriel (compresseur, convoyeur, etc.) : <ul style="list-style-type: none"> • positionner les ancrages; • installer les plaques de sol; • effectuer la mise à niveau; • étendre le coulis. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Effectuer les manœuvres de démarrage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Vérifier le fonctionnement de l'équipement.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL ET RÉUSSITE DE PLUSIEURS AUTRES COMPÉTENCES DU PROGRAMME

C3- TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION ET RÉUSSITE DE PLUSIEURS AUTRES COMPÉTENCES DU PROGRAMME

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence INSTALLER DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence INSTALLER DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue en milieu de travail :

- à la suite d'une tâche portant sur l'installation d'un équipement industriel;

et

- à la suite de la réussite des compétences suivantes : Exécuter des travaux d'usinage manuel; Exécuter des opérations de lubrification; Utiliser des techniques de levage et de manutention; Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets; Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement; Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux; Utiliser des techniques d'alignement; Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique; Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils; Exécuter des travaux de coupage et de soudage; Exécuter des travaux de façonnage.

C3- La compétence INSTALLER DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue :

- à la suite d'une tâche portant sur l'installation d'un équipement industriel;

et

- à la suite de la réussite des compétences suivantes : Exécuter des travaux d'usinage manuel; Exécuter des opérations de lubrification; Utiliser des techniques de levage et de manutention; Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets; Procéder à l'entretien et à la réparation d'éléments et de dispositifs de transmission et de transformation du mouvement; Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux; Utiliser des techniques d'alignement; Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique; Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils; Exécuter des travaux de coupage et de soudage; Exécuter des travaux de façonnage.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
À partir de manuels de référence, de plans, etc. :				
1	Pour le diagnostic de problèmes de fonctionnement sur un équipement industriel (compresseur, convoyeur, etc.) : <ul style="list-style-type: none"> • vérifier des paramètres de fonctionnement (ampérage, pression, débit, vitesse, etc.); • déterminer la cause d'une panne de nature : <ul style="list-style-type: none"> - mécanique, - pneumatique, - hydraulique, - électrique. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Réparer une panne sur de l'équipement industriel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Vérifier le fonctionnement de l'équipement réparé.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail pour l'ensemble des opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

C1- PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

C2- ENTRETIEN ET RÉUSSITE DE PLUSIEURS AUTRES COMPÉTENCES DU PROGRAMME

Explication des conditions de reconnaissance

C1- La compétence DÉPANNER DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue sur présentation de l'original d'une attestation de formation pertinente et réussie comprenant les éléments suivants :

- ✓ votre nom;
- ✓ le nom de l'organisme ou de l'établissement;
- ✓ le titre de la formation et la date;
- ✓ une mention de réussite;
- ✓ la signature d'une personne autorisée.

Note : Si le document présenté ne permet pas d'établir une correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera la description du contenu de cette formation.

C2- La compétence DÉPANNER DE L'ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL peut être reconnue :

- à la suite d'un entretien portant sur le diagnostic et la vérification du fonctionnement d'un équipement industriel;

et

- à la suite de la réussite des compétences suivantes : Exécuter des travaux d'usinage manuel; Exécuter des opérations de lubrification; Exécuter des opérations de démontage, d'installation et d'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets; Exécuter des travaux sur des tubes, des tuyaux et des boyaux; Utiliser des techniques d'alignement; Vérifier les composants électriques d'un équipement de production industriel; Utiliser des techniques d'équilibrage statique et dynamique; Exécuter des travaux d'usinage sur des machines-outils; Exécuter des travaux de coupage et de soudage; Exécuter des travaux de façonnage.